| | |
|---|---|
| | **SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA** |
| | **Grupo de Salud y Seguridad en el Trabajo** |
| | **Revisión 11/04/2023** |
| | **FICHA DE PRODUCTO** |

| | |
|---|---|
| **Nombre del Producto/Servicio** | *GAFAS DE SEGURIDAD* |
| **Código UNSPSC** | *46181800* |
| **Nombre Comercial del Producto/Servicio (Opcional)** | *Monogafa para soldadura autógena y oxicorte* |
| **Calidad** | *CE EN 175*<br>*EN 166:2001*<br>*ASNSI Z87.1+*<br>NTC 1825 - Higiene y seguridad. Protectores individuales de ojos NTC 1835 - Protectores individuales de ojos filtros ultravioleta |
| **Requisitos Específicos** | *Montura integral, tipo estanca, ventilación indirecta, marco suave, flexible, Cómoda y ligera.*<br><br>*Tamaño de las lentes de repuesto acorde al diseño del marco, Filtro IR No. 5. Lente identificado con normativa.*<br><br>*Utilizado para la soldadura autógena y oxicorte, se ajusta a cualquier tipo de cara.*<br><br>*Ventilación indirecta.*<br><br>*Aptos para trabajos en exteriores e interiores.*<br><br>*Trabajo en Metalmecánica, Minería, Construcción, Forestal, Agricultura, Industria en general, Producción general, Fabricación de Metales, Mantenimiento, Reparación y Operación, Petróleo y Gas.* |
| **Empaque y rotulado (Aplica para productos)** | *El elemento debe suministrarse en empaque, asegurando la protección contra ruptura y deformaciones que se puedan ocasionar por inadecuada manipulación y transporte.*<br>*Cada empaque de las gafas se debe rotular con una marquilla, en forma legible, de tal forma que esta información sea accesible por el usuario:*<br>• *Tipo de Gafas*<br>• *El año y el mes del lote de fabricación.*<br>• *El nombre, marca registrada. Y El país de origen.* |

| | |
|---|---|
| | • *Designación del modelo.*<br>• *Características de las gafas*<br>*Además, cada lente deberá estar marcado con la normativa requerida* |
| **Presentación (Aplica para productos)** | *UNIDAD* |